

PROVINCIA DI ALESSANDRIA

Progetto di modifica di un impianto per la messa in riserva (R13) e per il recupero (R4-R12) di rifiuti speciali non pericolosi in Località Alessandria
Fraz. Spinetta Marengo ZI D5 (AL)



Proponente: POMI METALLI s.r.l.

Studio preliminare ambientale per la Verifica di
assoggettabilità alla Valutazione di Impatto
Ambientale

—*—

All. IV-bis Parte II D.Lgs n. 152/2006 e s.m.i.

INDICE:

- Premessa
- Descrizione dello stato attuale
- Descrizione del progetto
- Inquadramento territoriale dell'area
- Misure di prevenzione
- Conclusioni

Premessa:

Il presente Studio Preliminare Ambientale, redatto in base alle linee guida dell'Allegato IV-bis Parte II D.Lgs n. 152/2006 e s.m.i., ha lo scopo di fornire gli elementi necessari alla procedura di verifica di assoggettabilità alla Valutazione di Impatto Ambientale del progetto di modifica di un impianto già esistente e già autorizzato per la messa in riserva (R13) e la lavorazione (R4-R12) di rifiuti speciali non pericolosi.

Consiste nelle operazioni primarie di:

- Miglioramento dell'attuale lavorazione originante una MPS di qualità notevolmente superiore.
- Riduzione al minimo della componente rifiuto non trattabile quindi destinato a smaltimento.
- Aggiunta di alcuni codici EER funzionali alle nuove impostazioni aziendali.

E nelle operazioni secondarie di:

- Modifica delle zone in planimetria di messa in riserva dei vari codici EER e della MPS prodotta.
- Modifica dei quantitativi di messa in riserva istantanea e annuale dei rifiuti senza comunque superare il limite totale annuale imposto dalla autorizzazione in essere.
- Modifica delle operazioni R13-R4-R12 per i vari codici EER in funzione delle modifiche progettate per l'impianto stesso.

Gli interventi di miglioramento sono progettati per un impianto già esistente, funzionante ed autorizzato dalla Provincia di Alessandria con propria determina DDAP2-382-2021 Prot. Gen. N. 20210031601 del 20/05/2021; sito nel Comune di Alessandria Fraz. Spinetta Marengo Via Rana 81-83-85 zona industriale D5 (AL) l'area è censita al NTC foglio 199 mappale 352 del medesimo Comune. La proponente è POMI METALLI s.r.l. proprietaria dell'impianto, disponente dell'intera area e degli immobili che sorgono su di essa. L'obiettivo della proponente è quello di migliorare la propria produzione di recupero dei rifiuti non pericolosi riducendo la componente degli stessi non recuperabile e quindi destinata allo smaltimento.

Descrizione dello stato attuale:

L'impianto della POMI METALLI s.r.l. è attualmente autorizzato dalla Provincia di Alessandria alla messa in riserva (R13) e al recupero (R4-R12) di rifiuti speciali non pericolosi come da tabella seguente:

ELENCO RIFIUTI :

CER	DESCRIZIONE	OPERAZIONE EFFETTUATA	MESSA A RISERVA MASSIMA Istantanea Ton	QUANTITATIV O ANNUO MASSIMO STOCCABILE Ton
100299	Rifiuti non specificati altrimenti (rifiuti di ferro, acciaio e ghisa limitatamente a cascami di lavorazione provenienti dalle attività richiamate al punto 3.1 del D.M. 05/02/98 e s.m.i.)	R13	10	1500
100316	Schiumare diverse da quelle di cui alla voce 100315*	R13	20	1000
110501	Zinco solido	R13	20	1000
110599	Rifiuti non specificati altrimenti (rifiuti di metalli non ferrosi o loro leghe provenienti dalle attività richiamate al punto 3.1 del D.M. 05/02/98 e s.m.i.)	R13	20	1000
120101	Limatura e trucioli di metalli ferrosi	R13	200	5000
120102	Polveri e particolato di metalli ferrosi	R13	200	5000
120103	Limatura, scaglie e polveri di metalli non ferrosi	R13	200	5000
120104	Polveri e particolato di metalli non ferrosi	R13	200	5000
120199	Rifiuti non specificati altrimenti (rifiuti di ferro, acciaio e ghisa limitatamente a cascami di lavorazione provenienti dalle attività richiamate al punto 3.1 del D.M. 05/02/98 e s.m.i.)	R13	40	1000
150104	Imballaggi metallici	R13 – R12	50	1000
160117	Metalli ferrosi	R13 – R12	10	1000
160118	Metalli non ferrosi	R13 – R12	40	1000
160122	Componenti non specificati altrimenti (rifiuti costituiti da spezzoni di cavo di rame ricoperto provenienti dalle attività richiamate al punto 5.8 del D.M. 05/02/98 e s.m.i.)	R13 – R4	50	1000
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso (limitatamente a motorielettrici)	R13 - R4 - R 12	400	6000

CER	DESCRIZIONE	OPERAZIONE EFFETTUATA	MESSA A RISERVA MASSIMA Istantanea Ton	QUANTITATIV O ANNUO MASSIMO STOCCABILE Ton
170401	Rame, bronzo, ottone	R13	400	6000
170402	Alluminio	R13 - R4 - R 12	400	5000
170403	Piombo	R13	100	500
170404	Zinco	R13	20	100
170405	Ferro e acciaio	R13	400	5000
170406	Stagno	R13	20	100
170407	Metalli misti	R13 - R4 - R 12	50	500
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 170410	R13 - R4	10	2000
190102	Metalli ferrosi estratti da ceneri pesanti	R13	20	200
191002	Rifiuti di metalli non ferrosi	R13 - R12	10	200
191203	Metalli non ferrosi	R13 - R12	100	500
200140	Metallo	R13 - R12	10	200

Per la produzione della MPS (operazioni R4) attualmente la POMI METALLI s.r.l. dispone in autorizzazione dei seguenti macchinari:

- Pela cavi marca Tecnoecology by GRIMO – mod. Junior 25 – potenza 0.6 Kw
- Linea di frantumazione SHELLING MAC che, attraverso una serie di processi meccanici in serie e propedeutici l'uno all'altro disaggrega le componenti di materiali metallici quali motori elettrici, rae e simili.

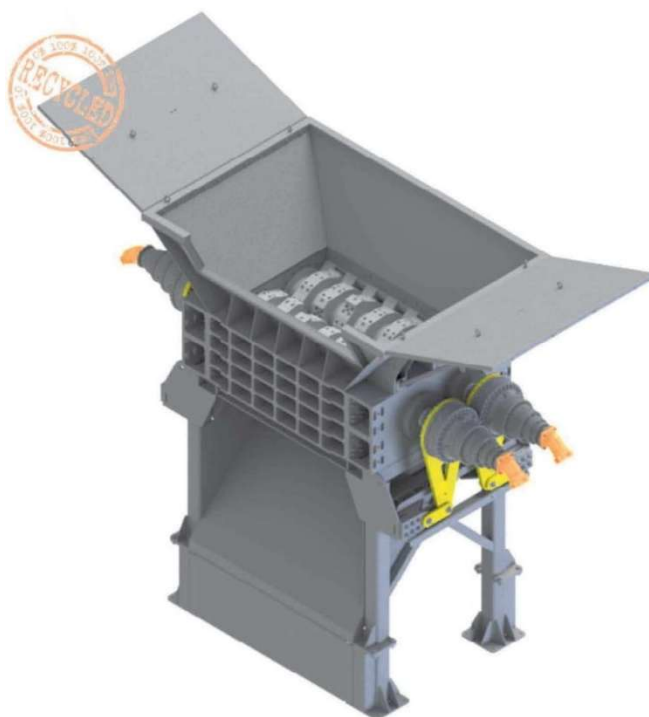
Allo stato attuale la produzione di MPS è basata principalmente sul ricavare metalli specifici da materiali compositi oltre la semplice suddivisione dei metalli per cernita di pezzatura e la pulizia dei cavi elettrici asportando la guaina protettiva in gomma.

Il quantitativo massimo annuo autorizzato di rifiuti gestibili in impianto è di 55800 tonnellate. Tale quantitativo non verrà aumentato neppure dopo le modifiche che verranno richieste.

I cumuli di metalli (R13) suddivisi per codice EER vengono gestiti all'interno dell'immobile dov'è sita anche la produzione e nel piazzale esterno così da planimetria allegata all'attuale autorizzazione.

Descrizione del progetto:

Per far fronte alle sempre più importanti richieste di mercato inerenti alla qualità della MPS la POMI METALLI s.r.l. ha progettato l'acquisto e l'installazione di un nuovo modello di cesoia rotante per metalli marca **FOR REC Recycling Systems** modello **FX5000/360** molto performante e poco impattante sull'ambiente perché anch'esso, come il frantumatore già autorizzato, non utilizzerà fluidi o simili per la propria lavorazione ma avrà un solo processo meccanico atto alla riduzione di volume dei metalli così da raggiungere la pezzatura commercialmente più idonea alle richieste delle fonderie.





forrec.eu

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

(Direttiva Macchine 2006/42/CE , Allegato II , parte A)

La ditta FOR REC S.P.A. con sede legale e produttiva in Santa Giustina in Colle (PD) – Italia –Viale dell'Artigianato 24, nella persona del Sig. Marco Zoccarato, nella sua qualità di titolare

DICHIARAche **CESOIA ROTANTE**

			
FOR REC S.P.A. Viale dell'Artigianato 24 - 35010 - Santa Giustina in Colle (PD) www.forrec.it Email : info@forrec.it Tel. +39 049 0990015 Fax. +39 049 0990490			
MODELLO	FX5000/360		
MATRICOLA	2306011713		
ANNO	2023	KW	377
V	400	HZ	50

Composto da:

- **QUADRO ELETTRICO DI COMANDO E DI CONTROLLO: 01.0070.1834 (Matricola: 0094)**

È conforme a tutte disposizioni pertinenti delle seguenti direttive:

- Direttiva macchine 2006/42/CE
- Direttiva compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE

E di aver utilizzato per la sua costruzione le seguenti norme tecniche:

- UNI EN ISO 12100 Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio.
- CEI EN 60204 Sicurezza del macchinario – Equipaggiamento elettrico delle macchine.

La persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico è il Sig. Marco Zoccarato. Tale Fascicolo è conservato all' interno dell'unità produttiva di FOR REC S.P.A.

Santa Giustina in Colle, 26/06/2023

L'Amministratore

FOR REC S.P.A.
Viale dell'Artigianato, 24 - 35010
Santa Giustina in Colle (PD) - Italia
C.F. e P.IVA: 04169140268
(Marco Zoccarato)

FOR REC S.P.A. sede legale e operativa:

Viale dell'Artigianato, 24 - 35010 Santa Giustina in Colle (PD) - Italia

Registro Imprese di PD e Codice Fiscale 04169140268, Partita IVA: 04169140268, codice EORI : IT04169140268

R.E.A. di Padova N. 403233, Cap. Sociale: Euro 1.000.000,00 i.v.

Tel. +39.049.0990015 Fax +39.049.0990490 E-mail: Info@forrec.it PEC: forrec@forrecpec.it

La lavorazione consiste nel taglio dei metalli a mezzo di due rulli rotanti muniti di coltelli su tutta la loro superficie. La riduzione di pezzatura farà sì che si possa provvedere alla trasformazione in MPS dell'intero cumulo senza avere più differenze di dimensioni dei rottami metallici e quindi non avere più componenti a smaltimento ma la sola produzione di MPS completamente omogenea.

La nuova cesoia rotante potrà lavorare con molte componenti metalliche data la sua estrema semplicità di utilizzo. In funzione della durezza del metallo che si decide di trattare è sufficiente sostituire i coltelli fissati sui rulli.

L'alimentazione elettrica sarà data da un generatore di corrente di marca **Perin Generator** di ultima generazione rispettante tutte le norme ambientali e conforme alla normativa vigente in merito alle emissioni in atmosfera.

Il posizionamento della nuova cesoia è stato previsto al centro del piazzale di rimpetto all'immobile così da avere tutto attorno ad essa i cumuli di metalli da trattare e gli spazi da adibire alle varie MPS prodotte.

Il carico del metallo e lo spostamento della MPS in uscita avverrà esclusivamente a mezzo di gru mobile munita di polipo meccanico. Non è prevista nessuna operazione manuale da parte degli addetti alla lavorazione. L'unica operazione manuale essenziale è la sostituzione dei rulli con coltelli che sarà

effettuata dagli operatori/manutentori in sicurezza mediante ponteggio metallico mobile.

La Pomi Metalli nella progettazione delle nuove attività aziendali non ha trascurato neppure la componente riguardante l'inquinamento acustico ambientale scegliendo un attrezzatura che garantisce il non superamento dei limiti di rumore imposti della zonizzazione acustica vigente nell'area di interesse. Si allega alla presente il **Previsionale di Impatto Acustico** redatto da Tecnico Competente in Acustica.

Dato l'ingombro della nuova cesoia rotante e il suo posizionamento a centro piazzale è stata progettata anche una modifica delle aree di massa in riserva R13 e di accumulo della MPS. In allegato alla documentazione la nuova planimetria con il nuovo layout delle aree.

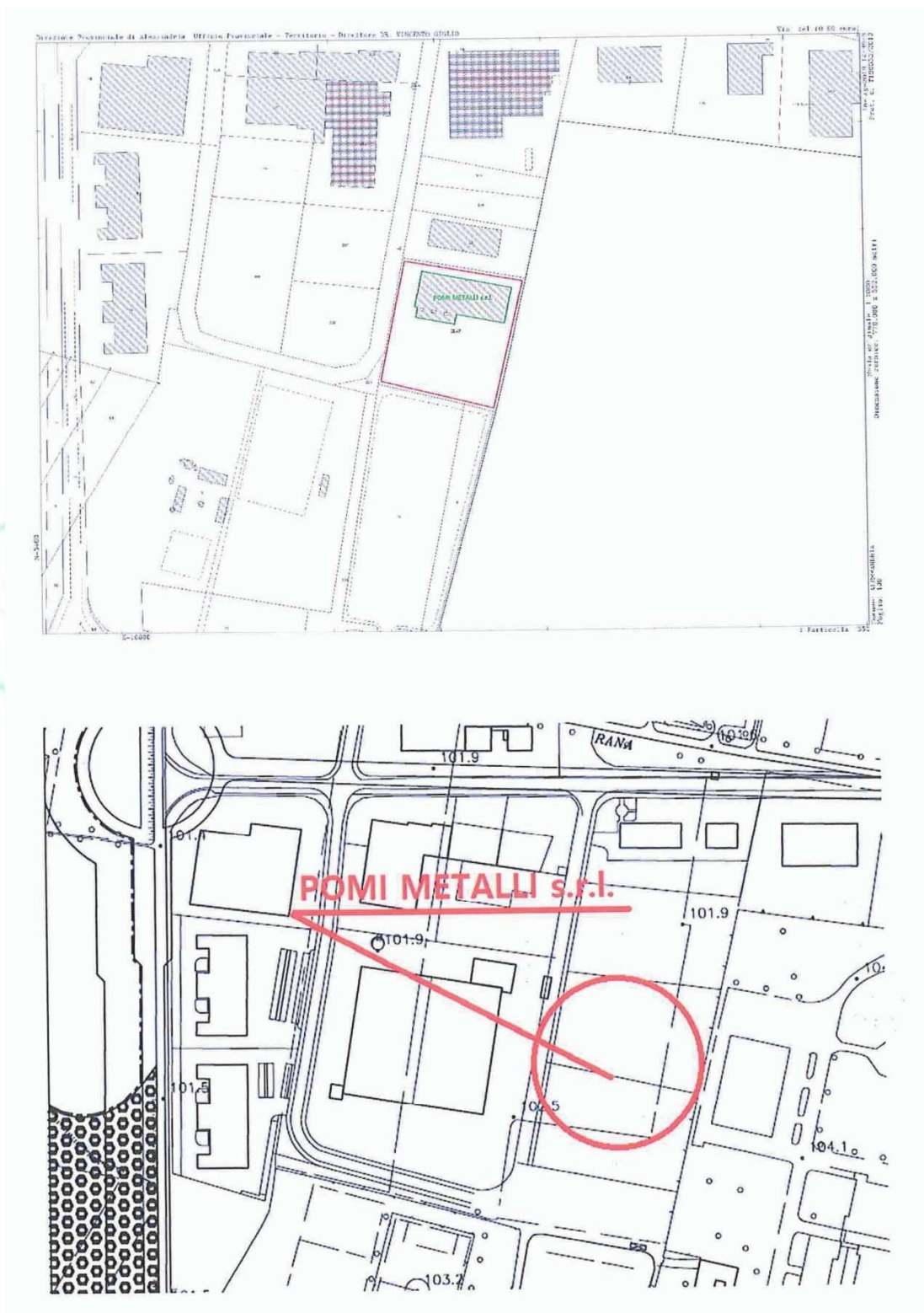
In funzione delle nuove lavorazioni previste in sede di richiesta di modifica di Autorizzazione verrà inserita anche:

- la modifica dei quantitativi di messa in riserva R13 istantanei e annuali senza superare il limite totale già autorizzato e delle operazioni da effettuare ai vari codici EER. Si allega per visione la nuova tabella così come prevista.
- L'inserimento dei codici EER 17.06.03 – 17.06.04 – 15.01.02 propedeutici alle nuove offerte effettuate alla clientela.

Inquadramento Territoriale dell'Area:

Così come da mappe Catastali del Catasto Fabbricati del Comune di Alessandria, cartografia del Comune di Alessandria e veduta satellitare si individua la Pomi Metalli s.r.l.





L'area ove sorge la Pomi Metalli s.r.l. risulta priva di vincoli.

Misure di prevenzione:

La Ditta Pomi Metalli s.r.l. ha provveduto a prendere specifiche precauzioni in merito alla salute e sicurezza dei lavoratori.

L'installazione della nuova cesoia rotante non comporta comunque nessun ulteriore rischio specifico oltre quelli già presi in considerazione nel documento di valutazione dei rischi (DVR) e affrontati durante l'audit di certificazione ISO 45001:2018 Sistema per la Salute e la Sicurezza sul Lavoro



Reg. Numero	11568 - I	Valido da	2024-12-06
Primo rilascio	2013-05-21	Ultima modifica	2024-12-06
Scadenza	2028-01-25	Settore IAF	24, 39

Pagina 1 di 2

**Certificato del Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza sul Lavoro
ISO 45001:2018**

Si dichiara che il Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza sul Lavoro dell'Organizzazione:
POMI METALLI S.r.l.
è conforme alla norma UNI EN ISO 45001:2023 per i seguenti prodotti/servizi:
Erogazione di servizi di raccolta, trasporto e messa in riserva di rifiuti non pericolosi; recupero mediante cernita e riduzione volumetrica di rifiuti non pericolosi.

Direttore Divisione
Certificazione Sistemi di Gestione
Giovanni Balducci

G. Balducci

Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali di Kiwa Cermet Italia.
Questo certificato è costituito da 2 pag. La scheda tecnica che segue fornisce i dettagli del campo di applicazione.

POMI METALLI S.r.l.
Sede Legale
Via Rana, 81/83,85 zona D/S 16122 Fraz. Spinetta Marengo (AL) Italia
Sedi oggetto di certificazione
Per il dettaglio delle sedi riferirsi alla Scheda Tecnica allegata

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico,
soggetta all'attività di
direzione e coordinamento di
Kiwa Italia Holding Srl
Via Caltanis, 23
40057 Giarola dell'Emilia
(BO)
Tel +39 051 459.3.111
Fax +39 051 763.382
E-mail: info@kiwacermet.it
www.kiwa.it

CERMET

IAF

ACCREDIA

ISO 9001:2015

Conclusioni:

L'installazione della nuova cesoia rotante non determinerà l'incremento di alcun rischio per l'ambiente, la sua unica funzionalità sarà quella di accelerare, rendere più precisa e funzionale la produzione di MPS che non sarebbe possibile senza la necessaria meccanizzazione dei processi di lavoro.



Il tecnico incaricato
Geom. Daniele Bertuccio

